



加工職人の語り

機械加工のプロ集団である遠州工業においても、なみいる職人をまとめあげる鈴木マイスターの加工ノウハウには定評がある。遠州工業では機械加工から熱処理、さらに後工程の研磨加工まで一貫して対応できることが強みだ。しかも特注部品1個から対応できる生産体制が同社最大の強みといえる。

「ウチは特注の部品1個から対応するからね。だからNC機も大事だけど汎用機も手放せないよ」鈴木マイスターは語る。「特にウチは熱処理から熱処理後の研磨加工まで一貫した仕事をするからね、まあ研磨にかけてはそこそこ自信があるかな…」普段控えめな鈴木マイスターがここまで言い切るのだから、よほど腕に覚えがあるのだろう。

「ああ、これかい、これは長尺ものの円筒研磨機だよ」長い芯間を持つそのマシンは、豊田工機（現社名ジェイテクト）製の長物汎用円筒研削盤だ。「ウチはね、普通の加工屋が嫌がるような長尺物の円筒研磨が得意なんだよ」鈴木マイスターは誇らしげに語る。

「つまりね、ワーク長さが800mmにもなるとね、研磨機にかけて回すとワークの真ん中あたりが振れるのよ。まあ、“なわとび”みたいなもんだね。だから“なわとび現象”っていうんだ」なるほど。長物ワークを高速回転させるとそのような現象が起きるのだ。そのまま研磨してしまうと当然精度が狂ってしまう。どうすればよいのか・・・

「そこが職人の腕だよ」鈴木マイスターが答える。「もちろん特製の振れ止めで、なわとび現象を止めるよ。だけどそれ以上に、火花の出方を見ながら振れ止めや砥石の動きを微妙に調整してやるのが大事なんだよ」えっ、火花の出方で寸法がわかるんですか？という質問に鈴木マイスターは素っ気無く答える。「当然わかるよ。だってその道のプロなんだから・・・」

なるほど。ではどれぐらい修行したらそのようなレベルになるのだろうか？「まあ1年間は普通のサイズの円筒研磨を汎用機でやる。長尺物の仕事はそこからかな。どれだけかかるかは本人の熱意とセンスだね。加工技術に終わりはないよ」なるほど。マイスターへの道のりは険しそうだ。「こういう長尺物の円筒研磨もね、量産だったら専用の振れ止めと計測装置で標準化することはできるんだよ。けどうちみたいに1品ものに対応していこうとすると、やはり職人の腕と経験がモノを言うんだ。あと一流のマシンとね・・・」鈴木マイスターは遠い目で語る。「あとね。やっぱり加工技術は腕だけじゃない、心なんだよ心。だから言うんだよ若い社員にね。作業をするな、仕事をしろってね」

いつしか熱い口調で語る鈴木マイスター。部品加工への強い思いが伝わってくる。一品物の機械加工から熱処理、研磨加工まで一貫して請け負う遠州工業。その裏では鈴木マイスターのような職人集団が、「腕」と「心」の技術で支えているのだ。（次回に続く！）



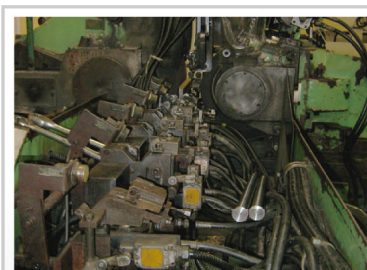
自慢の愛機を説明する鈴木マイスター



加工前の調整を念入りに行う



加工後のワーク



特注の長尺仕仕センターレス研磨機

編集後記

「エンコースニュース（創刊号）」をお読みいただきありがとうございます！今後もますますパワーアップして知ってお得な情報をお届けしていきますのでどうぞよろしくお願いいたしますね！日増しに寒くなってきましたが、みなさんもお体お気をつけください！それではまた次号でお会いしましょう♪

【担当：鈴木さおり】

コストダウン
情報満載 **エンコースニュース**
ENKOH'S News

発行：遠州工業株式会社 〒432-8058 静岡県浜松市南区新橋町 662
TEL：053-447-4111 FAX：053-448-1509
E-mail：Email：ss@enshu-ko.co.jp

生産現場のコストダウン情報満載!!

11月
創刊号
2008

エンコースニュース

ENKOH'S News

遠州工業株式会社



今月のコラム



みなさんはじめまして。遠州工業が生産現場のコストダウン情報をお届けする「エンコースニュース」。今月が創刊号となります。私はコラムを担当させていただきます鈴木と申します。

このコラムでは、私の本当にみじか～に起こった話をさせていただこうと思っていますので、今後ともどうぞよろしくお願いいたします。

さて早いもので暑かった夏も終わり、あっという間に秋も深まってきましたね。もうすっかり衣替えの時期になりました。

私たちの住む浜松市には、毎年この時期に北西から吹きつける強風、通称「遠州のからっ風」が吹きます。この「遠州のからっ風」は、日本海側からきた季節風が南アルプスの山々に雪を降らせた後、乾いた風となって浜松の平野にやってくるんです。この風はとても冷たいので、温かく着込んでいないと体調を崩してしまいます。まだ衣替えが終わっていない方は、夏服をしっかりと収納して冬の装いに切り替えましょうね。特に季節の変わり目には体調を崩しやすいですから、みなさん風邪などひかないよう十分お身体に気をつけてください。ではみなさん、また次号で!!



担当：鈴木さおり
エンコースボール盤の生産ラインをバックに!!

遠州工業の所在地 静岡県浜松市といえば!



浜松市といえば浜名湖の養殖うなぎが有名です。浜名湖うなぎは湖の中ではなく、湖畔に掘られた“養鰻池”で養殖されています。日本の人工池での養鰻が試みられたのは浜名湖が初めて。

うなぎ養殖の発祥の地なのです！うなぎの養殖はうなぎの稚魚『シラスうなぎ』を捕獲することから始まります。浜名湖でうなぎ養殖が盛んになったのは、天竜川河口や浜名湖でこのシラスうなぎがたくさん捕れたからでもあります。うなぎはあたたかな地ときれいな水を好むため浜名湖の温暖な気候と地下400メートルからくみ上げた天然水はうなぎにとって理想的な環境なのです。また、うなぎは暑さに疲れた体を元気づけてくれるので夏の食べ物とされていますが、実はうなぎそのものの味は冬眠の前に栄養たっぷり蓄えた秋が一番おいしいと言われているんです。



是非、浜松に美味しいうなぎを食べに来てください！

! 創刊号 特別企画 遠州工業ニュース!



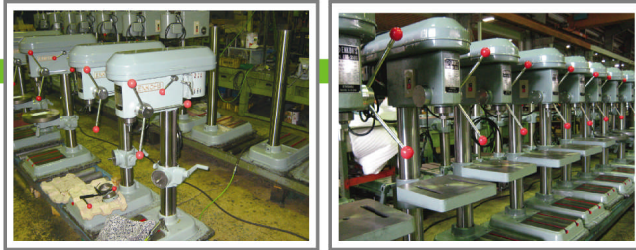
エンコースブランドで知られる 遠州工業!!

ボール盤以外にも、実は色々な事業を手がけているんです。

今回は創刊号なので、私が遠州工業をすみからすみまでご案内します!

① ボール盤事業

工場用の卓上ボール盤で国内シェアトップクラス! 業界ナンバー1の品揃えをほこります。しかもオール国内生産だから、安心の3年間保証! ボール盤はこれで決まり!!



! エンコース ボール盤総合カタログの御請求は同封のFAX用紙でどうぞ

② 金型部品事業

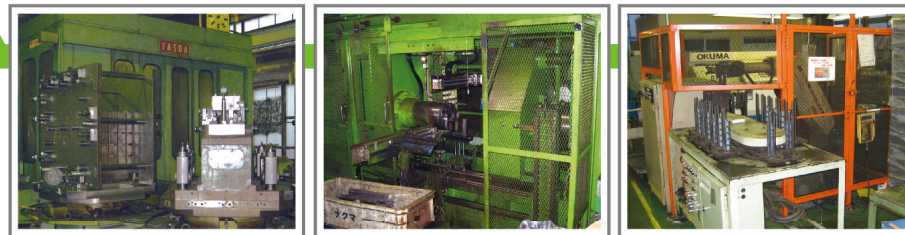
ノックピン、ガイドピン、ブッシュ、ダイポスト、スペーサーなど、各種金型部品を自社生産!! 特注仕様も1品から対応します。



! エンコース プレス金型用部品カタログの御請求は同封のFAX用紙でどうぞ

③ 特注加工事業

あらゆる機械加工から熱処理、研磨からフライス加工までワーク1個からの特注加工に対応いたします。お見積もりは12時間以内!! ユーザーから販売店様までご好評です。



④ 熱処理加工事業

熱処理1個から対応! お見積もりも12時間以内に対応!! 熱処理後の研磨加工や追加加工も一貫して対応させていただきます。



⑤ プレス加工事業

様々なメカ・油圧プレス加工機を保有し、50トンから500トンまで小物、大物などのニーズに合わせて対応いたします。



¥ 今月のコストダウン情報!

遠州工業では、1個からの特注部品加工に対応しています。



遠州工業の加工職人 鈴木マイスターが責任をもってお受けいたします。

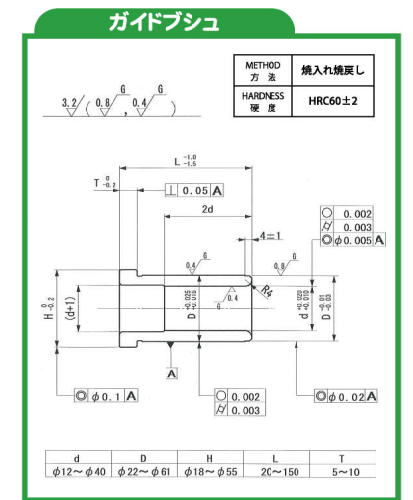
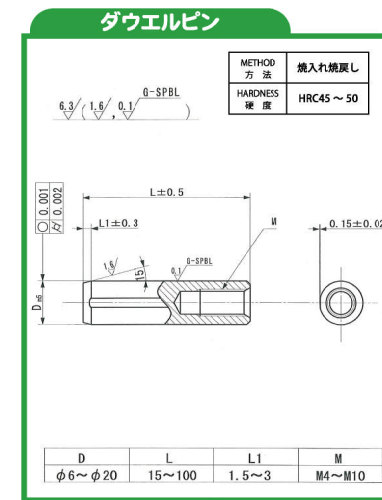
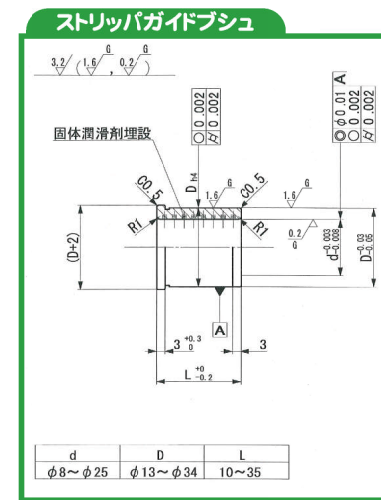
遠州工業では、豊富な設備をとり揃え、各種機械加工から熱処理まで、ワーク1個からご提供いたします。

- お約束 1** ワーク1個から特注加工に対応!
- お約束 2** 部品加工のお見積り回答は12時間以内!
- お約束 3** ユーザー様や販売店様も大歓迎!!

主な機械加工設備	主な熱処理関連設備
・円筒研削盤 (5台)	・浸炭炉 (5台)
・内面研削盤 (6台)	・焼入れ炉 (2台)
・センタレス研削盤 (16台)	・焼戻し炉 (5台)
・超仕上げ (1台)	・高周波焼入れ装置 (2台)
・平面研削盤 (3台)	・洗浄器 (3台)
・成形研削盤 (2台)	・ショットブラスト機 (3台)
・NC旋盤 (46台)	・ロックウェル硬度計 (2台)
・マシニングセンター (6台)	・ピッカース硬度計 (2台)
	・試料研磨機 (2台)
	・顕微鏡 (1台)

! お見積り・お問い合わせはこちらまでお気軽にどうぞ **TEL:053-447-4111 FAX:053-448-1509 (担当:中村)**

加工事例 (熱処理+機械加工)



! エンコース プレゼント情報



この一冊で、熱処理加工の全てが分かる

『失敗しない、熱処理加工ハンドブック』

無料プレゼント中!!



遠州工業ではこの度、熱処理加工のノウハウをまとめた『失敗しない、熱処理加工ハンドブック』を発行しました。今なら何と無料プレゼント中!! 同封のFAX用紙でお気軽にお申込下さいね。