



加工職人の語り～特別編～

遠州工業の最大の特徴は、何と、「プレス加工」そして「熱処理加工」さらにはマシニングや旋盤、研磨加工などの「機械加工」まで、一貫した生産対応ができることだ。

「えっ、本当にそんなにできるの？」会社案内をすると、初めてのお客さまは常に驚かれるんです」鈴木マイスターは語る。「本当にできるんですよ」事実、遠州工業には500トンの中型プレスを初めとして、タレパンからブレーキ、溶接機まで全て完備。あらゆる板金・プレス加工に対応することが可能だ。もちろん塗装やシルク印刷も可能、金型も内製している。「熱処理ならオレに任せろ！」と中村マイスター。「私の手にかかるれば、材料が最大限に生きます」中村マイスターは語る。「プレス加工後の熱処理まで一貫対応だから、ウチは納期もコストもどこにも負けません！」中村マイスターは熱く語る。

遠州工業では浸炭焼入れはもちろん、高周波焼入れまで対応が可能だ。高周波焼入れのコイルも内製しているので、あらゆる要求に対応することができるのが強みだ。

「熱処理後の研磨加工ならオレに任せろ！」と話に割り込む元祖加工職人、鈴木マイスター。元祖加工職人、鈴木マイスターが最も得意とするのが、長物のシャフト研磨加工だ。

「研磨だけじゃない。もちろんマシニング加工や旋盤加工も得意分野だ」鈴木マイスターも熱く語る。金型部品メーカーでもある遠州工業だけに、部品加工のコストダウンと品質を両立させる技術はピカイチだ！！

なるほど。遠州工業に頼めば、究極の一貫対応が可能なようだ。リードタイム短縮とコストダウンの切り札は、これで決まりのようだ！

(次回に続く)



内製した金型の前でキメる、プレス職人鈴木マイスター



高周波焼入れを見守る、熱処理職人中村マイスター



三次元測定機の前でキメる、加工職人鈴木マイスター

11月
2009

エンコースニュース ENKOH'S News

遠州工業株式会社

今月のコラム【旅行】

みなさま。こんにちは。遠州工業の藤見です。

11月にもなると、とても寒さを感じる今日この頃ですが、皆さんはカゼなどひいていませんか？カゼ予防はしっかりとしてくださいね～。

さて、11月と言うと、私が思い出すのが家族と親戚と一緒に行った旅行です。行き先はなんと「黒部ダム！！」私は、日本の歴史に興味があるので、黒部ダムの歴史を知りたくて、富山県にある黒部ダムを行ったんです。黒部ダムはとても大きくて高さが186mもあり、日本で1番大きなダムなんです。そのダムを横からみたり、上からみたりできるんです。私は、も



どうも皆様こんにちは。遠州工業の藤見です。
【プレス加工機の前に】

う感動と興奮でとってもはしゃいきました（笑）黒部の谷は、もともとは登山者以外は入山しない秘境だったんですが、そんな黒部の谷にも今では誰もが簡単に観光することができるんですよ。皆さん知ってました？

だから、登山家から私みたいな、若い女性まで、幅広い年齢層の観光客で大変賑わっているんですよ。私が行った時にも、とても多くの人がきていました。山の上なので、都会とは全く違い、空気がキレイで、夜になると空にはキラキラと輝く星でいっぱいでした。あれには、とっても感激しました。「やっぱり、自然はいいなあ～」としみじみ思いました。皆さんも是非行って見てくださいね。感動すること間違いなしです！！



浜松の12月といえば！ 遠州灘天然とらふぐ



12月の寒い日には、鍋がピッタリ！そこで今回の12月の浜松では、遠州灘の「天然とらふぐ」をご紹介したいと思います。

ふぐの中でも最高級のとらふぐ。ふぐと言えば下関であると思ってしまいますですが、その下関の天然とらふぐの多くが遠州灘で獲れたものなんですよ。これを聞くと多くの方々が驚くと思います。

15年前から海流の変化で漁獲量が増え、今や遠州灘は天然とらふぐの国内屈指の漁場となっており、その多くが地元舞阪漁港に水揚げされています。そこで、遠州灘で水揚げされる「天然とらふぐ」を「うなぎ」「天然鰐」に続く地元特産品として育てようという気運が、かんざんじ温泉を中心に高まり、2003年に念願の「ふぐ加工処理工場」を設立し、「遠州灘天然とらふぐ」のブランド名で浜名湖ブランドとして地元で気軽に味わえるようになってるんです。



編集後記

「エンコースニュース11月号」をお読みいただきまして誠にありがとうございます！今後も、皆様にとってお德情報満載なニュースをお届けしていくこうと考えています。ぜひ、次号も読んでみてください。

それでは、また次号でお会いしましょう。

【担当：藤見 麻里子】

コストダウン情報満載 エンコースニュース ENKOH'S News

発行：遠州工業株式会社 〒432-8058 静岡県浜松市南区新橋町 662-1
TEL：053-447-4111 FAX：053-448-1509
E-mail：Email: ss@enshu-ko.co.jp

回覧



遠州工業ニュース!



遠州工業がついに、熱処理通販をスタート!!

右記のフローで、遠州工業では熱処理通販を行っています。
お問合せは下記までお気軽にどうぞ!!

熱処理通販ダイレクト
TEL:053-447-4111
担当：営業部

加工事例集はこちら！



「でも初めての会社に熱処理加工を頼むのはちょっと不安・・・」
そんなお客様に朗報！！
遠州工業では初回お取引のお客様に限り、
何と無料でサンプル加工！！
これなら安心して、あなたも遠州工業の熱処理通販でコストダウン！

※当社保有設備の範囲内のワークとします。
※数量3個、重量300g／個までのワークを対象とします。
※治具製作等、費用発生の場合は実費ご負担いただきます。



今なら無料サンプル加工も承ります！



今月のカイゼン情報



「技術立社」の遠州工業㈱技術統括責任者
“熱処理の鬼”岡田キングマイスターが本格始動開始!!

技術セミナー「失敗しない熱処理加工のポイント」
あなたの工場で「出張セミナー」承ります!!

門外不出の熱処理ノウハウ！遠州工業社内研修カリキュラム「失敗しない熱処理加工のポイント」が、皆様のご要望を受けて、出張セミナーを開始しました!!

今日は、遠州工業㈱の技術統括責任者 岡田キングマイスターに、
出張技術セミナーを開始した意図をインタビューしてみました!!

司会：なぜ出張技術セミナーを始めたのですか？
岡田キングマイスター：機械加工など“目に見える”仕事はノウハウが共有されています。しかし“目に見えない”熱処理加工はそうじゃない。だから少しでも私の経験を共有してほしい、という想いからです。

では、熱処理加工の最大のポイントって何なのでしょうか？
それは「信頼」だよ。

司会：えっ
岡田キングマイスター：“目に見えない”仕事ほど、「信頼」が大切なんですね。

司会：なるほど・・・

岡田キングマイスター：とにかく、私でお役に立てることがあれば、ご協力させていただきます。

司会：本日はありがとうございました。

なるほど。さすが“熱処理の鬼”と異名をとる、岡田キングマイスター。
遠州工業の出張技術セミナーの今後が楽しみだ！



技術セミナー内容例>

- ・熱処理とは？
- ・材料と熱処理のポイント
- ・熱処理の分類
- ・ワーク形状と熱処理のポイント
- ・熱処理加工における主な失敗例
- ・熱処理条件
- ・方法のポイント
- ・失敗しない熱処理加工のポイント
- ・検査のポイント

お問合せ：技術セミナー受付窓口 ▶ 053-447-4111 (担当：営業部)

無料!! エンコースボール盤デモ機貸し出しキャンペーン!!

「購入する前に自社でテストしてみたい・・・」

「実際の機械を目で見て確認したい・・・」

そんな皆様に朗報です！！

何と、エンコースボール盤を**無料（！）**で
貸し出します！！

■対象機種 ■

精密卓上ボール盤



タッピング兼用ボール盤

ESD-350NT/350NTA

ESD-460MT

ESD-460AFT

自動送り付きボール盤

ESD-350AF

ESD-460AF

エンコース ボール盤無料デモ機貸し出しは、
下記までご連絡ください。

TEL:053-447-4117
FAX:053-448-1509
(担当:長嶋)



技術セミナー!
失敗しない
熱処理加工の
ポイント