



加工職人の語り～特別編～

ついに熱処理通販をスタートした遠州工業！実際、どのような熱処理が行われているのでしょうか？「2個とか3個とか、単品が多いね」と語る中村マイスター。「大きさもマチマチだね。女性ではもてないような重たいものや、でも平均すれば片手で持てるようなものがほとんどかな」なるほど。しかし熱処理は炉の稼働率が求められる典型的な設備産業。そんな単品の、しかも大きさもマチマチのものに対応できるのだろうか？「ウチはもともと産業機械の部品の熱処理を手掛けていたからね。間口が広いんだよ」そう語る岡田キングマイスター。「それに産業機械の仕事は、そもそもが単品中心なんだよ。それをいかに高品質かつローコストにこなすかが、腕の見せ所なんだよ」なるほど！

「もちろん注意しなければならない点もあります」と語る中村マイスター。「例えば材質の違うワークを混ぜて熱処理をかけると、必要な硬さがないことがあります」えっ、それは大変！「材料の組織の変態点温度が異なることからくるトラブルだね。例えばSCMとSNCMの違いで言えば、SCMは850℃で処理するところがSNCMの場合は800℃で処理をしなければなりません」なるほど。

「でもここが難しいところ、SNCMをSCMと同じ850℃で処理をかけても硬さがないのです」えっ!? 熱処理って温度が高い分には問題ないんじゃないですか？

「それがそうはいかないんですよ」岡田キングマイスターは語る。「熱処理は目的に合わせてワークに合った温度・条件にしてやらなければ、必要な硬さやねばりがでないんです」

なるほど、奥が深いんですね～。

「あと、研磨の取りしろを考慮した上で、熱処理をかけなくてはいけません」というと？「例えば、完成図面で浸炭深さ0.5mmだったとします。であれば、研磨の取りしろを考慮して、その分、深く浸炭焼入れをかけなくてはいけません。例えば研磨の取りしろが0.2mmであれば、0.7mmの浸炭が必要です」

なるほど、そこまで気配りが必要なのですね？「もちろんそうですよ。我々、職人もお客様への気配りがないことには、良い仕事はできないですよ」と語る岡田キングマイスター。

突然、「あいっ！しっかり段取りしろよ！！」激を飛ばす岡田キングマイスター。きっと、厳しいんですね、岡田キングマイスター・・・「いえ、全てが気配りなんですよ。仕事というのは・・・」遠い目で語る岡田キングマイスター。なるほど。技術だけでなく、こうした社員教育が行き届いているからこそ、熱処理通販のような複雑なオペレーションがこなせるのですね。さすが「技術立社」の遠州工業！単品の熱処理のことなら遠州工業で決まりのようだ！（次回に続く）



**失敗しない
熱処理加工
ハンドブック**

プレゼント情報1
**『失敗しない熱処理加工
ハンドブック』**

熱処理加工のノウハウをまとめた
「失敗しない熱処理加工技術ハンドブック」無料プレゼント中!!

**長物研磨加工技術
ハンドブック**

プレゼント情報2
**『長物研磨加工技術
ハンドブック』**

長物研磨加工のノウハウをまとめた
「長物研磨加工ハンドブック」
無料プレゼント中!!

「熱処理加工・長物研磨加工 技術ハンドブック」の
お問い合わせはこちらまで。お気軽にどうぞ!!

TEL:053-447-4111
FAX:053-448-1509 (担当:鈴木)

編集後記

「エンコースニュース1月号」をお読みいただきまして誠にありがとうございます！今後も、皆様にとってお徳情報満載なニュースをお届けしていくことを考えております。ぜひ、次号も読んでみてください。

それでは、また次号でお会いしましょう。

【担当:和田 佳代子】

コストダウン
情報満載 エンコースニュース
ENKOH'S News

発行:遠州工業株式会社 〒432-8058 静岡県浜松市南区新橋町 662-1
TEL: 053-447-4111 FAX: 053-448-1509
E-mail: Email: ss@enshu-ko.co.jp

回覧

1月
2010

生産現場のコストダウン情報満載!!

エンコースニュース

ENKOH'S News

遠州工業株式会社



今月のコラム【お節】

新年明けましておめでとうございます。

遠州工業の和田 佳代子と申します。今年もまた、新たな1年が始まりましたね。しばらくの間、私がコラムの担当を務めさせていただきますのでよろしくお願いいたします。皆さまは、あ正月をどのように過ごされましたか？あ正月と言えば、初詣、お節料理、新年玉などたくさんのイベントがありますね。私のお正月というと、毎年恒例の初詣です。

初詣というと、多くの方は毎年同じ神社やお寺に御参りすると思いますが、私の家では毎年違うところにお参りするん

ですよ。例えば、秋葉山、井伊谷宮、見付天神などです。主人のお母さんの、その日の気分によって行く場所が決まるんです。でも、これにはいつもわくわくさせられ、新年の楽しみになっています。

お母さんは天竜に住んでおり、毎年自分の家の畠で獲れた野菜で田舎風お節を作ってくれるんです。これがとっても美味しいくて美味しい毎年たくさん食べちゃいます。

うちの5歳の娘も、この田舎風お節料理が大好きなんです。最近では、お節料理を作らずお店で済ましてしまう家庭も多いですが、やっぱりそれぞれの家庭で作るお節料理は、家族みんなの1年の始まりを感じさせてくれるお料理ですよね～。

ぜひ、家族みんなが集まるお正月には、自家製のお節を作つてみてはいかがでしょう～。



どうも皆様はじめまして。遠州工業の和田です。
【金庫と招き猫の前に】



浜松の1月といえば 『法多山尊永寺』

今月は1月ということで、『法多山尊永寺』をご紹介したいと思います。

遠州には、遠州三山（えんしゅうさんざん）と言われ、3つの寺院があるんです。

1つ目が法多山尊永寺で、2つ目が医王山油山寺であり、この2つは真言宗です。3つ目が、萬松山可睡齋で、これは曹洞宗なんです。法多山尊永寺は寺号の「尊永寺」よりも山号の「法多山」の名で広く知られており、厄除け観音として有名で、厄除けだんごが名物となっています。

厄年の人が参り、厄を落として、さらに厄除けのためにこの厄除けだんごを食べるんです。これを食べれば良い1年を過ごすことができるらしいので、厄年の方たちは是非この厄除けだんごを食べて良い1年を送りましょう。



法多山 本堂



国指定重要文化財の
仁王門



遠州工業ニュース!



岡田キングマイスターがついに決断!

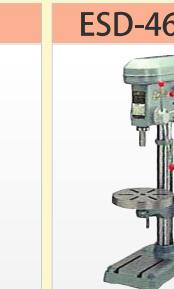


期間限定

2010年1月1日～3月31日までのご注文

下記商品を特別限定価格でお見積り!!

精密卓上ボール盤



直立ボール盤



タッピング兼用ボール盤



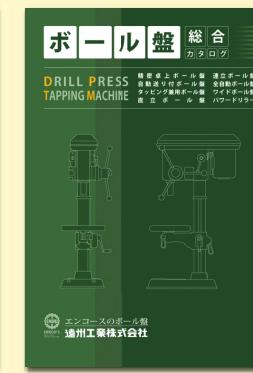
自動送り付きボール盤



ご注文後、
当日出荷
いたします
※13時までに
ご注文下さい

お問合せ: 053-447-4117 (直通) (担当: 鈴木・長嶋)
(担当: 福田・ユーピン)

今なら、無料でボール盤カタログ・
ハンドブックプレゼント!!

資料の送付に備えての
福田さんとユーピンさん

今月のカイゼン情報



真円度測定機と同じ機能をローコストで実現! 現場での測定に最適! エンコース「ヘンニッカー」新発売!

遠州工業の現場のニーズから生まれた「ヘンニッカー」は、ローコストで簡単な機構ながら、真円度測定機と同じ機能です。あなたの工場で「出張セミナー」承ります!!

ヘンニッカーとは、真円度、直角度、同軸度の測定が可能です。さらに内外径の偏肉も測定が可能(だから、ヘンニッカー!)です。



真円度測定機



ヘンニッcker

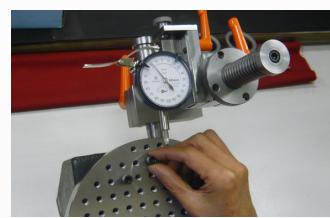
これが噂のヘンニッcker!
手軽に真円度測定機と同じ機能を実現!!

・簡易真円度測定機 ヘンニッckerの特徴・

1. 真円度、同軸度、直角度の測定が可能です。
 2. 円筒ワークの肉厚の偏りの測定が可能です。
 3. ワーク脱着が容易でインライン作業が容易です。
 4. 構造が簡単でローコストです。
 5. 現場のニーズに合わせて改造が容易にできます。
- <仕様> 測定台: $\phi 200\text{mm}$ 精度: $1\mu\text{m}$
<定価> ¥200,000

カンタン! ヘンニッckerによる測定ステップ

STEP1



ワークを回転させる回転
コマを、測定台の任意の
場所にセットします。

STEP2



ワークを回転コマにセ
ットして、ダイヤルメー
ターの測定子をワーク
にセットします。

STEP3



ワークを回転させること
で、真円度、同軸度、直
角度の測定が可能です。

お問合せ: 技術セミナー受付窓口 053-447-4111 (担当: 営業部)

「ウチのワークに合うか、一度試してみたいな・・・」
「本当に精度が出るかどうか不安・・・」
そんなお客様もご安心ください!
今ならエンコース「ヘンニッcker」のテスト機を無料
貸し出し中!!

ご購入前に試して、その機能をご確認ください。
お問合せはお気軽に下記までどうぞ!

TEL : 053-447-4117 (担当: 営業部)

貸し出しに備えてテスト機を磨く
鈴木マイスター